

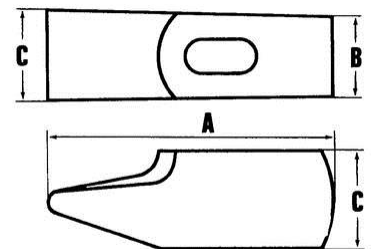
### Caractéristiques

- Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision. Tête en acier à forte teneur en carbone C45E. Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC). Parties travaillantes finement polies. Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four. Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°. Bague rouge qui signe les marteaux Mob manche bois. Modèle déposé. Manche Hickory. Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine. Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.
- Outils conçus pour les professionnels.
- Made in France.



### Données produits

Hickory											
	C mm	B mm	A mm	g	G	L mm	Ref.	Coin		Code EAN	
◆	18	14	68	100						3303800001022	
◆	22	17	74	160	G10	250	0001220301	6640	10	5	3303800001077
◆	24	19	77	200	G10	260	0001240301	6602	11	5	3303800001114
◆	26	21	80	250	G10	260	0001260301	6602	11	5	3303800001169
◆	28	22	86	315	G10	280	0001280301	6603	12	5	3303800001244
◆	30	24	92	400	G10	280	0001300301	6604	12	5	3303800001336
◆	32	26	100	500	G10	300	0001320301	6605	14	5	3303800001442
◆	36	29	103	630	G10	300	0001360301	6606	15	5	3303800001503
◆	40	33	110	800	G10	330	0001400301	6607	16	5	3303800001664
◆	42	34	117	1000	G10	330	0001420301	6608	16	5	3303800001763



### TETE

#### ... anti-éclat

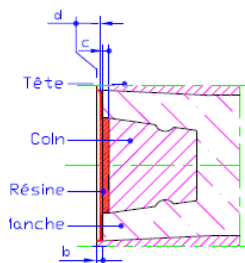
- tête en acier forgé
- forte teneur en carbone
- = fibrage anti-éclat
- grenailage et double meulage
- peinture poudre époxy par application électrostatique puis cuisson au four
- parties travaillantes finement polies
- = excellence de la finition

#### ... durable

- trempe localisée par induction puis opération de revenu
- refroidissement intermédiaire entre forge et trempe
- = contrôle des 3 zones de dureté, pour une grande longévité
- = 0 casse en frappe puissante

#### ... indémanchable

- Liaison tête-manche indissociable : emmanchement par insert métallique (contre-cône)
- Résine époxy souple



### MANCHE

#### ... résistant

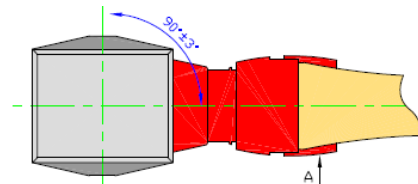
- Essence : hickory d'Amérique du Nord – essence aux qualités mécaniques reconnues et adaptées aux manches d'outils
- Densité très élevée
- Résistance mécanique supérieure, notamment aux chocs,
- Souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations

#### ... double bague

- Bague sous la tête contribuant à l'absorption de faux-coups
- Bague de bas de manche, permettant d'une frappe légère et ponctuelle sans casser le manche

#### ... finition

- Marquage laser sur le recto - marquage durable et haut de gamme
- Jet d'encre au verso pour la lisibilité du Gencod



REFERENCE	L Totale	L Tête	H	l
0001220301	252	74	22	
0001240301	262	77	24	
0001260301	262	86	26	
0001280301	282,5	92	28	
0001300301	282,5	100	30	
0001320301	302,5	103	32	
0001360301	302,5	107	36	
0001400301	333	110	40	
0001420301	333	117	42	

